|  |  |
| --- | --- |
| Antragsteller: |       |
| Straße: |       |
| PLZ/Ort: |       | Land: |       |
| Ansprechpartner: |       | Internet: |       |
| Telefon: |       | E-Mail: |       |
| Fax: |       | Umsatzsteuer ID: |       |
| **Unterhält die Organisation Niederlassungen/Betriebsstätten/Produktionsstätten**(Angabe nur erforderlich, wenn diese in das Zertifizierungsverfahren einbezogen werden sollen) |
| **Herstellerwerk 1:** | **Herstellerwerk 2:** | **Herstellerwerk 3:** |
|       |       |       |
| **Art der Beantragung:**  | Terminwunsch |
| [ ]  Erstinspektion des Werkes und des Systems der WPK |       |
| [ ]  Laufende Überwachung und Beurteilung des Systems der WPK |       |
| [ ]  Besondere Inspektion aufgrund der Änderung von Voraussetzungen |       |

**Anwendungsbereich**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| [ ]  DIN EN 1090-1 in Verbindung mit DIN EN 1090-2:  | [ ]  EXC 1 | [ ]  EXC 2 | [ ]  EXC 3 | [ ]  EXC 4 |
| [ ]  DIN EN 1090-1 in Verbindung mit DIN EN 1090-3:  | [ ]  EXC 1 | [ ]  EXC 2 | [ ]  EXC 3 | [ ]  EXC 4 |
| [ ]  DIN EN 1090-1 in Verbindung mit DIN EN 1090-4:  | [ ]  EXC 1 | [ ]  EXC 2 | [ ]  EXC 3 | [ ]  EXC 4 |
| [ ]  DIN EN 1090-1 in Verbindung mit DIN EN 1090-5:  | [ ]  EXC 1 | [ ]  EXC 2 | [ ]  EXC 3 | [ ]  EXC 4 |
| [ ]  Schweißzertifikat nach:  | [ ]  DIN EN 1090-2 | [ ]  DIN EN 1090-3 |
| [ ]  DIN EN ISO 3834-2  | [ ]  DIN EN ISO 3834-3 | [ ]  DIN EN ISO 3834-4 |

**Das Zertifikat soll in folgender Sprache ausgestellt werden:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| [ ]  DE  | [ ]  EN |  |  |

|  |
| --- |
| **1. Ausführungsklassen**Welche Bauwerke, Tragwerke bzw. Bauteile nach DIN EN 1090-2 bzw. DIN EN 1090-3 werden hergestellt? |
| Nach welchem Teil und in welchen Ausführungsklassen von EN 1090 wird das Fertigungsprogramm ausgeführt? | [ ]  Teil 2: Stahlkonstruktionen | [ ]  Teil 3: Aluminiumkonstruktionen |
| [ ]  EXC 1 | [ ]  EXC 1 |
| [ ]  EXC 2 | [ ]  EXC 2 |
| [ ]  EXC 3 | [ ]  EXC 3 |
| [ ]  EXC 4 | [ ]  EXC 4 |
| **EXC 1** | [ ]  | **statisch und quasi-statisch beanspruchte Bauteile oder Tragwerke bis zur Festigkeitsklasse S275 (Stahl)** **und Werkstoffdicke bis maximal 20 mm und Kopf und Fußplatten bis maximal 30 mm, für die mindestens einer der folgenden Punkte vollständig zutrifft:** |
|  | [ ]  1. Tragkonstruktionen mit - bis zu zwei Geschossen aus Walzprofilen ohne biegesteife Kopf- , Fuß- und Stirnplattenstöße mir einer maximalen Geschosshöhe von 3 m; - druck- und biegebeanspruchte Stützen ohne Stoß - Biegeträgern mit bis zu 5 m Spannweite und Auskragungen bis 2 m - charakteristischen veränderlichen, gleichmäßig verteilten Einwirkungen/Nutzlasten bis 2,5 kN/m² und- charakteristischen veränderlichen Einzelnutzlasten bis 2,0 kN  |
|  | [ ]  2. Tragkonstruktionen mit max. 30° geneigten Belastungsebenen (z.B. Rampen) mit Beanspruchungen durch charakteristische Achslasten von max. 63 kN oder charakteristische veränderliche, gleichmäßig verteilte Einwirkungen/Nutzlasten von bis zu 17,5 kN/m² (vgl. Kategorie E2.4  nach DIN EN 1991-1-1/NA:2010-12, Tabelle 6.4DE) in einer Höhe von max. 1,25 m über festem Boden wirkend |
|  | [ ]  3. Treppen und Geländer und Balkone in bzw. an Wohngebäuden bis zu einer Konstruktionshöhe von 12 m; |
|  | [ ]  4. Landwirtschaftliche Gebäude ohne regelmäßigen Personenverkehr (z.B. Scheunen, Gewächshäuser) |
|  | [ ]  5. Wintergärten an Wohngebäuden |
|  | [ ]  6. Gebäude, die selten von Personen betreten werden, wenn der Abstand zu anderen Gebäuden oder Flächen mit häufiger Nutzung durch Personen mindestens das 1,5-fache der Gebäudehöhe beträgt |
|  | [ ]  7. andere vergleichbare Bauwerke, Tragwerke und Bauteile:  |
| **EXC 2** | [ ]  | **statisch und quasi-statisch und ermüdungsbeanspruchte Bauteile oder Tragwerke bis zur Festigkeitsklasse S700 (Stahl) , die nicht den Ausführungsklassen EXC 1, EXC 3 und EXC 4 zuzuordnen sind. z.B.** |
| [ ]  Treppen und Geländer nicht in Wohngebäuden (öffentliche Gebäude) |
| [ ]  Auffangwannen aus Stahl mit einem Rauminhalt bis 1000 Liter (StawaR) |
| [ ]  Straßen – und Brückengeländer nach ZTV-Ing 2013/04 und im Bereich der Deutschen Bahn  |
| [ ]  sonstige:       |
| **EXC 3** | [ ]  **vorwiegend ruhend und nicht vorwiegend ruhend beanspruchte Bauteile oder Tragwerke wie z.B.:**  |
|  [ ]  1. Großflächige Dachkonstruktionen von Versammlungsstätten/Stadien |
|  [ ]  2. Gebäude mit mehr als 15 Geschossen  |
|  [ ]  3. vorwiegend ruhend beanspruchte Wehrverschlüsse bei extremen Abflussvolumen  |
|  [ ]  4. folgende nicht vorwiegend ruhend beanspruchte Tragwerke oder deren Bauteile, wie bspw.:  [ ]  Geh- und Radwegbrücken  [ ]  Straßenbrücken  [ ]  Eisenbahnbrücken  [ ]  Fliegende Bauten  [ ]  Türme und Maste wie z.B. Antennentragwerke  [ ]  Kranbahnen  [ ]  zylindrische Türme wie z.B. Stahlschornsteine [ ]  sonstige:       |
|  **EXC 4** | [ ]  **Bauteile oder Tragwerke der Ausführungsklasse wie in EXC 3 mit extremen Versagensfolgen für Menschen und Umwelt, wie z. B.:**  |
| [ ]  | 1. Straßenbrücken und Eisenbahnbrücken (siehe DIN EN 1991-1-7) über dicht besiedeltem Gebiet oder über Industrieanlagen mit hohem Gefährdungspotential  |
| [ ]  | 2. Sicherheitsbehälter in Kernkraftwerken |
| [ ]  | sonstige:       |

|  |
| --- |
| **2. Zertifizierungsumfang**Welche Prozesse soll die Zertifizierung umfassen und welche der zu zertifizierenden Prozesse werden untervergeben? |
| **Zertifizierungsumfang** | **Untervergabe** |
| [ ]  WPK  | [ ]  ja | [ ]  nein |
| [ ]  Bemessung | [ ]  ja | [ ]  nein |
| [ ]  Lochen, Schneiden, Formgeben | [ ]  ja | [ ]  nein |
| [ ]  Schweißen | [ ]  ja | [ ]  nein |
| [ ]  Korrosionsschutz | [ ]  ja | [ ]  nein |
| [ ]  Mechanische Verbindungsmittel | [ ]  ja | [ ]  nein |
| **3. Werkstoffe**Welche Werkstoffe werden eingesetzt? |
| Stahlwerkstoffe: | Aluminiumwerkstoffe: |
| [ ]  bis S275[ ]  bis S355[ ]  sonstige:      [ ]  Nichtrostende Stähle:       | [ ]  3xxx  |  |
| [ ]  | EN AW-3103 | EN AW-Al Mn1 |
| [ ]  | EN AW-3004 | EN AW-Al Mn1Mg1 |
| [ ]  | EN AW-3005 | EN AW-Al Mn1Mg0,5 |
| [ ]  5xxx |  |
| [ ]  | EN AW-5005 | EN AW-Al Mg1(B) |
| [ ]  | EN AW-5005A | EN AW-Al Mg1(C) |
| [ ]  | EN AW-5049 | EN AW-Al Mg2Mn0,8 |
| [ ]  | EN AW-5052 | EN AW-Al Mg2.5 |
| [ ]  | EN AW-5083 | EN AW-Al Mg4,5Mn0,7 |
| [ ]  | EN AW-5083 | EN AW-Al Mg4,5Mn0,9 |
| [ ]  | EN AW-5454 | EN AW-Al Mg3Mn |
|  | [ ]  | EN AW-5754 | EN AW-Al Mg3 |
| [ ]  6xxx |
| [ ]  | EN AW-6005A | EN AW-Al SiMg(A) |
| [ ]  | EN AW-6060 | EN AW-Al MgSi |
| [ ]  | EN AW-6061 | EN AW-Al Mg1SiCu |
| [ ]  | EN AW-6063 | EN AW-Al Mg0,7Si |
| [ ]  | EN AW-6082 | EN AW-Al Si1MgMn |
| y | EN AW-6106 | EN AW-Al MgSiMn |
| [ ]  7xxx |
| y | EN AW-7020 | EN AW-Al Zn4,5Mg1 |
| [ ]  8xxx |
| [ ]  | EN AW-8011A | EN AW-AlFeSi(A) |
| [ ]  | sonstige:       |
| **4. Bauteildimensionen**Welche Abmessungsbereiche werden verarbeitet? |
|  | Stahlkonstruktionen: | Aluminiumkonstruktionen |
| max. Erzeugnisdicke: |       |       |
| max. Länge: |       |       |
| **5. Allgemeine Angaben zum Hersteller/Inverkehrbringer** |
| Liegen bereits andere betriebliche Qualifikationsnachweise vor?  | [ ]  ja (Bitte aktuelle Zertifikate als Anlage beifügen.)

|  |  |
| --- | --- |
| [ ]  EN ISO 9001 | [ ]  EN 15085 |
| [ ]  EN ISO 3834 -3 | [ ]  sonstige:       |

[ ]  neinFalls ja, unterliegen alle Werke gleichen Qualitätsstandards?Falls nein, bitte die vorhandenen Zertifizierungen den einzelnen Werken zuordnen. |
| **6.** **Personal** |
| Wie viele Mitarbeiter beschäftigt das Unternehmen? |       |
| davon tätig in: |  |  |  |  |  |
| Verwaltung: |       | Konstruktion: |       | Montage: |       |
| Forschung/Entwicklung: |       | Fertigung: |       | Qualitätswesen: |       |
| Mitarbeiter nach AÜG |  |
| Hinweis: Die Anzahl der Mitarbeiter bezieht sich auf die Personen, die von den Regelungen des Management-Systems berührt werden. Dabei sind z.B. auch Arbeitnehmer nach Arbeitnehmerüberlassungsgesetz (AÜG) zu berücksichtigen. Teilzeitbeschäftigte Mitarbeiter und AÜG Mitarbeiter sind entsprechend ihrer tatsächlichen Arbeitszeit zu bewerten (z.B. 2 Halbtagskräfte wie eine Vollzeitkraft). Über Werkverträge gebundene Mitarbeiter sind nicht zu berücksichtigen. |

**Hinweise**:

Der Antragsteller erklärt sich damit einverstanden, dass die bereitgestellten Daten elektronisch erfasst und die Angaben nach Erteilung des(r) Zertifikates(e) in ein Verzeichnis aufgenommen werden. Es gelten die Geschäfts- und Zertifizierungsbedingungen der Handwerkskammer Dresden.

Dazugehören auch persönliche Informationen (Name, Vorname, Qualifikation, Geburtsdatum) der Schweißaufsichtspersonen. Die Zustimmung gilt hiermit als erteilt.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Ort, Datum |  |  |
| (Ort, Datum) |  | (rechtsverbindliche Unterschrift) |

Nur von der Zertifizierungsstelle auszufüllen

|  |
| --- |
| Antrag auf Vollständigkeit und Plausibilität geprüft und freigegeben |
| Ort, Datum |  |  |
| (Ort, Datum) |  | ZSL-Leitung |
| Personalauswahl: [ ]  kein geignetes Personal vorhanden, Ablehnung Auditor/en:       |
| Angebotserstellung: [ ]  kein Angebot erstellt, AblehnungAngebotsnr.:      Bearbeiter:       |